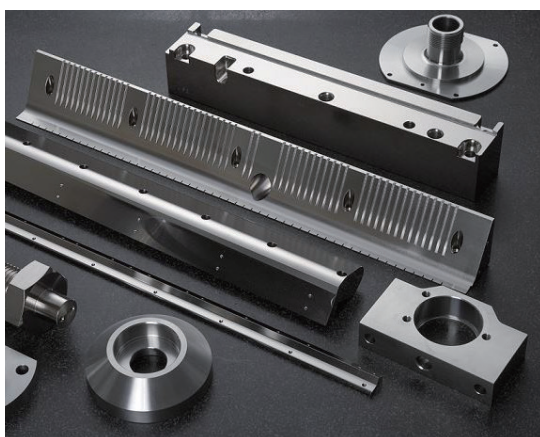




機械・部品



お客様のニーズにお答え出来る企業です
高度な技術の育成を通じて、あらゆる産業に使用される高精度・高品質な製品を、5軸加工機・複合加工機等を使用し、一歩進んだ技術開発をモットーにお客様のニーズに応えられる製品を短納期にてお届け致します。

ABOUT 65年を超える信頼と最新鋭の設備と技術で世界に貢献

経験豊富な熟練工と充実した設備で高精度・高品質加工

ユーザー様よりお預かりしているデータや図面を基に、最適な加工条件で高クオリティ・低コストの製品を提供すべく、最先端加工機を使用し精密加工を単品から量産まで対応しています。

半導体装置用部品



露光装置に使用される精密部品

工作機械用部品



工作機械(マシニングセンター)に使用される精密部品

導入事例

半導体装置・工作機械・産業機械・発電装置・自動車生産装置等の幅広い分野に導入されています。

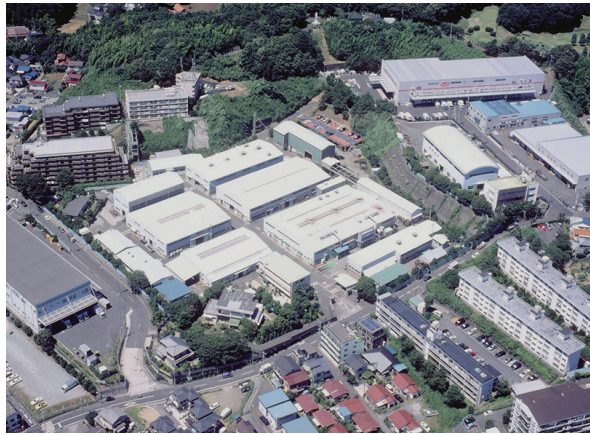
高度な技術の育成を通じて、あらゆる産業に使用される高精度・高品質な製品を、5軸加工機・複合加工機等を使用し、一歩進んだ技術開発をモットーにお客様のニーズに応えられる製品を短納期にてお届けいたします。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役会長 小野 敦男	資本金	1,000万円	従業員数	50名
	住所	横浜市泉区和泉中央南5-19-33				
	電話番号	045-804-4811	FAX	045-802-3737		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO9001:2015		HP	http://www.ohmori.co.jp/	



代表取締役会長
小野 敦男



船舶の推進と操船の性能向上を目指し、環境対応性能に優れた製品を提供

船舶用プロペラ・推進装置専門メーカーとして一筋に歩んできた実績と信頼のもとに、船舶の推進・操船に関するあらゆるご要望にお応えします。

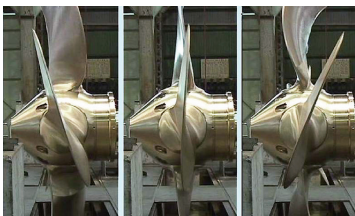
機械・部品

ABOUT 独創的技術力で船舶の近代化に貢献する

省エネルギーの決め手「可変ピッチプロペラ」のトップメーカー

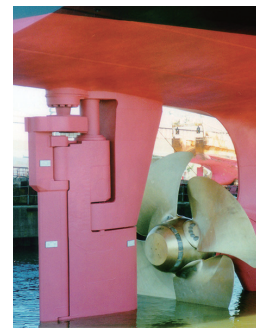
当社は1924年、船用プロペラ専門メーカーとして創業し、以来95年を超える歴史を持つ船舶用プロペラ・操船装置の専門メーカーです。当社の製品は、独創的技術力で船舶の近代化に貢献するとともに、省エネルギー、高性能、高品質をモットーに常に顧客のニーズに合わせた製品としてあらゆる船舶に採用されており、国内はもちろん世界の海で海運、海洋開発を支えています。現代社会は地球環境を考えずにエネルギーを消費することはできない時代となりました。船舶の省エネルギー化も必然的な課題となっています。当社の効率の良いプロペラ及び最適制御システムは、お客様にご満足いただける省エネルギー効果を実現します。当社はこれからも推進・操船システムの新しい可能性を追求し、環境にやさしく、安全な航行をサポートする製品をご提供するため、技術革新に挑戦し続けます。

可変ピッチプロペラ



船舶は積荷や海況により運転状況が常時変化しています。プロペラのねじれ角(ピッチ)を自由に制御できる「可変ピッチプロペラ」は、長年の実績と高い技術力で、船舶の省エネルギー化と操船性の向上に貢献し、豊富な装備実績があります。可変ピッチプロペラにより、常に主機関を最適な状態、すなわち燃費が良いところで運転することができます。その結果、約5~10%の省エネルギー効果があり、経済性が向上します。また、可変ピッチプロペラを使うと燃料消費量が削減できることから、主機関から排出される炭酸ガス(CO₂)や窒素酸化物(NOx)も低減され、環境にやさしい推進システムとなります。

推進・操船装置の総合メーカー



当社は可変ピッチプロペラだけでなく、船体を横方向に移動させる「サイドスラスト」や高い旋回性能を有する「フラップ舵」など、推進・操船装置の総合メーカーとして、あらゆるニーズにお応えできる製品を取り揃えています。

導入事例

当社製品はあらゆる船舶に採用され、世界の海で海運、海洋開発を支えています。特に可変ピッチプロペラは、発売以来5,500台を超える納入実績があります。

当社は永年培ってきた流体技術に基き、製品の性能・機能・信頼性の更なる向上を目指しております。これからも設計・製造・品質管理体制を強化して確かな製品を提供してまいります。

会社概要

代表者名	代表取締役 板澤 宏	資本金	1億円	従業員数	180名
住所	横浜市戸塚区上矢部町690				
電話番号	045-811-2461	FAX	045-811-9444		
認証・受賞実績・取得資格	経済産業省 地域未来牽引企業(2017)	HP	https://www.kamome-propeller.co.jp/ 		



代表取締役
板澤 宏

Message



お客様の目線に立つての
試作から量産品の
製造販売を行っております

CNC自動旋盤を駆使し、インコネル・ハステロイ・アルメル・クロメルなどの難削材にもお応えするために高精度部品の少量多品種生産にもお応えいたします。どんな些細なことでも地域担当営業マンが納品打ち合わせに伺います。

ABOUT 企画提案型の締結部品メーカー・試作品、量産品の製造から卸売まで

機械加工・ねじ・締結部品ファスニングサポート

より複雑なニーズにお応えするために、最新鋭の加工機(CNC自動旋盤・複合機)などの設備を駆使し、高精度部品の少量多品種、特殊品のご要望に対応できるよう、地域担当営業マンが納品打ち合わせに伺います。いまや社会生活に欠かせない、半導体やパソコン・音響・照明・マルチメディア製品のパーツなど、精度を求められる分野で当社の切削加工部品は活躍しております。合わせて当社では10,000点を超える商品在庫を持ち、標準規格品の販売も積極的に行っております。JIS規格品といえども、受注した商品をただ単に納品するのではなく、その製品をどう締結するのがよいか、最良のファスニングシステムをご提案いたします。

染み抜きガン



クリーニング業界向けの染み抜き機の先端ノズル(最重要部品)。これらの部品をロー付けして、バフ研磨を施し、ニッケルメッキをして、アッセンブリーまでして納品をさせていただきます。

コントロールワイヤー



防災メーカー向けのコントロールワイヤーで、停電時の重要装置の解除システムとして弊社のワイヤーシステムが使われております。各部品を製作してアッセンブリー施し納品となります。



導入事例

企画提案型の小ネジから高力ボルトの部品会社です。

試作品・量産品の製造から卸まで、高力ボルト・建築用ボルト・レアメタル・金属アンカー・耐震補強用ボルト・プラント用ボルト・スタットボルト・切削加工部品・機械ボルト・いたずら防止ねじ・アルメル・クロメル・インコネル・ハステロイ・SNB7・SNB16など

経営理念『誠実』経営方針『顧客第一』行動規範『挑戦・共通認識・変革・先見性』を軸に『「モノづくり」に小林商工あり...』と、これまでお客様から育てて頂いた御恩を忘れずに、これからもお客様に育てて頂く気持ちで、新たな事に挑戦していきたいと考えております。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役 小林真一	資本金	2,000万円	従業員数	13名
	住所	横浜市泉区和泉中央北5-25-18				
	電話番号	045-620-5368	FAX	045-620-5182		
	認証・受賞実績・取得資格	エコアクション21		HP	http://www.kobasho.co.jp	



代表取締役
小林真一



- 工作機械のオーバーホール・レトロフィット・ロボットで製造業をサポート**
- 工作機械の精度を向上しロングライフ化するオーバーホール
 - 工作機械の機能や性能を向上し生産性を上げるレトロフィット
 - 生産現場の自動化を実現し生産性を上げるロボットエンジニアリング

ABOUT

超再生® 最高の技術提供はあたり前 あたり前を忘れず・・・

私達は、お客様より感謝の言葉を頂き、その言葉を原動力としプラスアルファのサービスを提供します

ロボットエンジニアリング

人手不足による製造業の課題はロボット導入による自動化で解決!

ロボットは大工場だけで使われるものではありません。人手不足でお悩みの中小工場こそ、必須の時代です。

「ロボットで何ができるかわからない」「採算がとれる運用ができるだろうか?」「操作する専任スタッフが必要になるのでは?」

このような疑問を含め、産業用ロボットのSler(システムインテグレータ)である当社にお任せください。お客様に最適のソリューションをご提供いたします。生産現場の自動化を実現し、生産性を上げるお手伝いをさせていただきます。

例:システムインテグレータとして生産設備のコストパフォーマンスを考慮した高速化、省エネ化、安全化を実現。ハンドリング、バリ取り、計測等の自動化

工作機械のオーバーホール



オーバーホールとは、工作機械の精度を向上しロングライフ化するために工作機械を部品単位まで分解し、洗浄作業・塗装作業を行い、摺動面(スライド等)の摺合せや精度出しを行いながら、再組立を行うことで、新品購入時の状態に戻すことです。熟練技術者があらゆる国のあらゆる工作機械に対応し、新品に劣らない機能と精度をよみがえらせます。

工作機械のレトロフィット




レトロフィットとは、工作機械の機能や性能を向上し生産性を上げるために工作機械の自動化、NC装置の載せ替え、マニュアル機のNC化等を行い、旧型機械を最新のスペックの機械に改造することです。最新技術によるレトロフィットがオペレーションの負担を減らし、加工精度や加工速度を向上して作業効率アップを実現します。

導入事例

重工業各社、自動車メーカー、工作機械メーカー、精密部品メーカー等の大手企業から中小製造業、官公庁まで2,000社以上の納入実績があります。

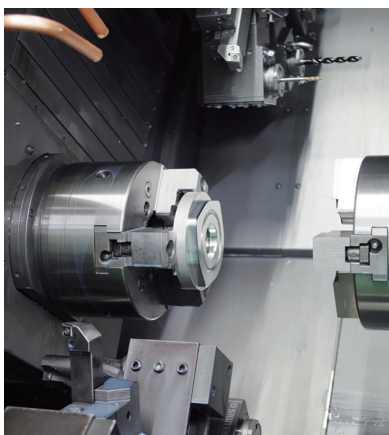
企業理念である「お客様のニーズに的確に、迅速に、ローコストで最高の技術を提供する」をモットーとし、常に三宝(3つの宝=お客様・お仕事・働く人)を大切にしています。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 金子 一彦	資本金	2,000万円	従業員数	48名	
	住所	横浜市戸塚区舞岡町405					
	電話番号	045-822-3561	FAX	045-824-0151			
	認証・受賞実績・取得資格	経済産業省 地域未来牽引企業(2020)、技能検定1級、2級 多数取得(機械組立仕上、シーケンス制御、制御盤組立、機械検査、機械保全、フライス盤、普通旋盤、マシニングセンタ)			HP	https://www.sanpo-seiki.com/	
							



代表取締役社長
金子 一彦

Message



ドライバーングプレジジャーを創造するサスペンション専門メーカー
自動車購入後のメンテナンスやカーライフの充実を求めるユーザーを対象とするカーアフターマーケット(自動車用品市場)に、主として自動車用サスペンションを提供している独立系のサスペンション専門メーカーです。

ABOUT 3つのキーワードと企画開発・生産・販売を柱に強固な事業基盤を形成

3つのキーワードを軸に限りない向上を追求

- ①セーフティ:各種試験や徹底した品質管理、モータースポーツを通じた評価で製品の安全性を常に向上させています。
- ②ハイクオリティ:部品ではなく一つの完成した「製品」として、ユーザーニーズを反映させた付加価値の高い製品を、いくつものクオリティゲートを経由して市場に供給します。
- ③リーズナブルプライス:一貫した自社内製造により、嗜好品=高価という概念を打ち砕き、高性能・高品質な製品をリーズナブルな価格で提供します。

企画開発・生産・販売の3つの柱で強固な事業基盤を形成

- ①モータースポーツで培われた技術力を惜しみなく投入した付加価値の高い製品をスピーディーに企画開発し、優れたブランド力でユーザーの幅広いニーズに対応します。
- ②CQD(価格、品質、納期)を意識した製品管理と多品種少量生産に特化した生産技術がマーケットでの競争力の高さを生み出します。
- ③販売チャネルの強化とともに海外拠点とも緊密に連携し、マーケットの拡大に対応した販売網を構築しています。

「EnduraPro」「EnduraPro PLUS」



純正品と同等形状ながらも各部の強度や容量アップを図り、純正以上の剛性や耐久性を確保しています。また hidro・バンプ・ストッパーを搭載し、車の挙動を乱す衝撃を吸収することで乗り心地も向上します。補修交換は、純正スプリングと組み合わせて標準車高を維持しながらも、ハンドリングの向上が可能なプレミアム・リプレースメントダンパーです。

「EnduraPro PLUS」では16段階の伸/縮同時減衰力調整機構も搭載し、減衰力調整を車内から簡単におこなえるEDFCシリーズにも対応しています。

「4×4 DAMPER SPORT」



設定車高を純正から約1.5インチアップしたロードクリアランスにより、市街地からオフロードまで様々な走行ステージに対応します。ストロークが確保しやすい複筒式とシールド構造の採用で高品質とリーズナブルプライスを両立します。hidro・バンプ・ストッパーや減衰力調整機構も搭載し、減衰力調整を車内から簡単におこなえるEDFCシリーズにも対応しています。 ※一部車種は非対応

導入事例

「限界でなくては意味がない。最高でなくては必要がない。」をモットーに国内外の様々なモータースポーツフィールドにおいて「勝つためのサスペンション」として採用されております。

当社は自動車愛する多くのユーザーの方々に、運転することの喜びが感じられる製品を開発、製造することからスタートしました。これからも上の3つのキーワードを軸にさらに深化を極めてまいります。

Message

会社概要	代表者名	代表取締役社長 市野 諒	資本金	2億1,755万円	従業員数	337名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町3515-4				
	電話番号	045-810-5511	FAX	050-3156-3123		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001		HP	https://www.tein.co.jp/index.html	



代表取締役社長
市野 諒



創造性豊かな優秀な各種自動包装機械を社会に送り、各種産業界の発展に寄与
昭和三十三年に包装機械設計を主体として発足した歴史を持つ当社は、現在、食品、電気、諸工業関連製品の包装、箱詰め、キャップシールやラベル挿入の機械メーカーとして、高い信頼と実績を得ています。

ABOUT 確かな技術と想像力が私たちの歴史を作りあげてきました

限りない可能性を求めて世界という舞台に挑戦し続けています

我が国を代表する包装機械のバイオンニアとして国内はもちろん、海外においても当社の技術は大きな評価と信頼を得ています。あらゆるパッケージ類やビン箱など店頭を彩る各種商品は、私たちの手がけた包装機械を通じて世の中に送られています。長年の研究開発と高度な技術をベースに、世界という名の舞台に向かって、私たちの飽くなきチャレンジは続きます。

グローバルな視点とたゆまぬ研究心が私たちのエネルギーの源です

現状に妥協することなく、たえず課題を求めいつもユーザーの立場に立った発想が私たちのポリシーです。多様化する製品構造に的確に応えるための研究や開発などの強化をはかり、充実した態勢づくりに励んでいます。

小箱詰機 CRF-3000型



ロータリー式強制カートン起こしにより、安定した高速化を実現します。挿入装置がカートンポケット操作側の反対に位置することにより、容易なメンテナンスを実現しました。各種の能書仕様に対応可能です。また、機械の高さを低くしたことにより、容易かつ人にやさしい操作性とメンテ性を実現しました。ガイドバケット(中間バケット)採用により、製品を安定して箱に入れることができます。広幅函バケットの採用により幅の広い製品に対応可能です。

簡単設置 シュリンクラベラー機 ESE-100P型



丈夫でコンパクトに設計されているため、狭いスペースにも設置でき、様々な向き・高さの部屋にも対応できます。また、形状が丸・角形等の製品や、材質がガラス・プラスチック製の製品にも対応します。

導入事例

国内外の包装展等に参加しています。数多くのユニークで高い技術の機械を開発し、国内はもとより世界各国の製薬、食品、飲料、電機等様々な業界へ各種包装機械を納入しています。

当社は創業以来、親和一致の精神で機械作りに励んできました。これからは技術力と人間力を高め、お客様に満足いただける品質の機械を社員と一つになって作り上げていく所存でございます。

会社概要	代表者名	代表取締役社長 田中 宏和	資本金	8,000万円	従業員数	82名
	住所	横浜市戸塚区上矢部町915				
	電話番号	045-814-7850	FAX	045-814-7858		
	認証・受賞実績・取得資格	科学技術庁長官賞(1999)		HP	https://www.nafm.co.jp	



代表取締役社長
田中 宏和

Message



溶接・溶射の技術で日本のものづくりをコストとエコの観点から支えます

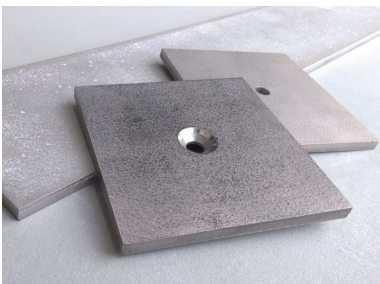
ユテクジャパン株式会社は全世界に拠点を持つCastolinグループの日本法人として一九五九年七月に設立いたしました。主な事業内容は溶接・溶射の材料・機器の販売及びそれらを用いた工事施工です。

ABOUT 地球上の貴重な資源を節約し、摩耗した古い部品に付加価値を与える

日々摩耗する機械設備の長寿命化を実現

製造や生産の現場で活躍する機械設備は日々摩耗します。例えば、機械設備に動力を伝えるためのシャフトは、ベアリング部やシール部など、使うほどに摩耗や劣化が進む箇所があります。また、使用環境によっては腐食も加わるため定期的に部品を交換する必要があります。交換作業が発生すればラインはストップし、交換部品の調達に時間やコストがかかれば大幅なロスが生まれます。しかし、摩耗箇所を溶射施工で再生し、仕上げ加工を施すと、これまで廃棄していた部品を短期間で再利用することが可能となります。さらに元の母材よりも硬く、腐食に強い材料で溶射施工を行えば、設備の長寿命化という付加価値も提供できます。こうした機械設備の様々な課題に対し、最適な材料・装置を販売するだけでなく、設備の長寿命化をはかるための溶接・溶射工事の提案・施工までトータルでサポートできるのが当社の特徴です。

テロプレート(耐摩耗プレート)



溶射の技術を応用して当社が独自に開発した「テロプレート」は、業界内でも圧倒的なシェアを誇る耐摩耗プレートです。軟鋼板またはステンレス板の表面に特殊コーティングをした硬化層は、均一で高硬度を有し、表面は非常に滑らかで摩擦抵抗が少なく、耐研摩性に優れています。軽量で加工性も高いため、多様な設計製作が容易に可能です。サイクロン・攪拌機・混練機・送風機・空気搬送用のバンド管など様々な場面で活用されています。抜群の耐摩耗性と耐腐食性を備えた「テロプレート」は、発売開始から20年の実績が高く評価

され、設備・機械類のメンテナンス・長寿命化に貢献する優良な製品に対して日本プラントメンテナンス協会が授与する「TPM優秀商品賞」の「実効賞」を2011年度に受賞いたしました。さらに2018年度にも品質向上による市場拡大の実績が再び評価され、2度目の受賞をいたしました。

導入事例

自動車産業・製鉄業・ガラス工業・食品加工業・農業・リサイクル産業・発電エネルギー産業など様々な分野で、国内4,300社以上のお客様に当社のソリューションをご提供しております。

私たちは大手グローバルカンパニーから中小規模のお客様まで、各社に最適な溶接・溶射のソリューションを提供することで産業機械の長寿命化、より良い社会づくりに貢献していきます。

Message



代表取締役社長
高田 尚

会社概要	代表者名	代表取締役社長 高田 尚	資本金	1億8,400万円	従業員数	171名
	住所	横浜市戸塚区柏尾町294-5				
	電話番号	045-825-6911	FAX	045-825-6920		
	認証・受賞実績・取得資格	ISO 9001 日本プラントメンテナンス協会 TPM優秀商品賞「実効賞」(2011、2018)		HP	http://www.eutectic.asia/	